

## EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA VAGLIATA – lotto 112
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato fine di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcarea e silicea. Presente anche componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620		UNI EN 13043	
Forma dei granuli		NPD		NPD	
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/2 G <sub>F85</sub>		Aggregato Fine 0/2 G <sub>F85</sub>	
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,58		2,58	
	Prd	2,49		2,49	
	Pssd	2,53		2,53	
Contenuto dei fini		f <sub>10</sub>		f <sub>10</sub>	
Qualità delle polveri (SE – MB)		MB 0,2 SE 70		MB 0,2 SE 70	
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato		NPD			
Percentuale di superfici frantumate		NPD			
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD		NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		NPD	
Resistenza all'usura		NPD		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		NPD	
Resistenza allo shock termico		NPD			
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS <sub>0,2</sub>			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza umica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD			
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)		1,0		1,0	
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD		NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD			
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD			
"Sonnenbrand" del basalto		NPD			
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		Potenzialmente reattiva			



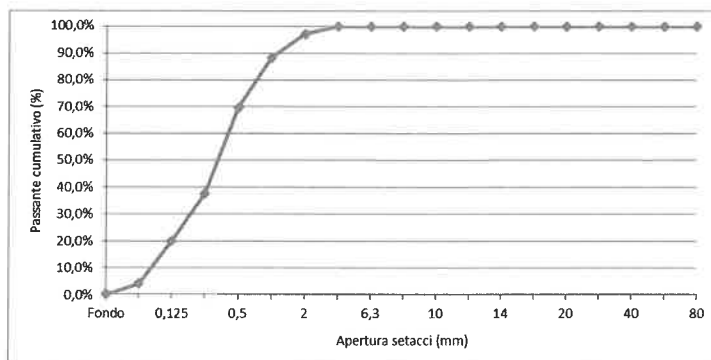
21

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

### Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	3,9	10	100
0,125	19,9	12,5	100
0,250	37,6	14	100
0,500	69,7	16	100
1	88,4	20	100
2	97,2	31,5	100
4	100	40	100
6,3	100	63	100
8	100	80	100



	MANUALE DI PRODUZIONE	All. 14 MP
		Rev. 2
	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 03	13/01/2021
		Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA VAGLIATA – lotto 112**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620		UNI EN 13043	
Forma dei granuli		NPD		NPD	
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/2 G <sub>r,85</sub>		Aggregato Fine 0/2 G <sub>r,85</sub>	
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,58		2,58	
	Prd	2,49		2,49	
	Pssd	2,53		2,53	
Contenuto dei fini		f <sub>10</sub>		f <sub>10</sub>	
Qualità delle polveri (SE – MB)		MB 0,2 SE 70		MB 0,2 SE 70	
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				NPD	
Percentuale di superfici frantumate				NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD		NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		NPD	
Resistenza all'usura		NPD		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		NPD	
Resistenza allo shock termico				NPD	
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01			
Solfati solubili in acido		AS <sub>0,2</sub>			
Zolfo totale (%)		S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)		NPD			
Contaminanti leggeri (%)		NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				NPD	
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				NPD	
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)		1,0		1,0	
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		NPD		NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici				NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati				NPD	
"Sonnenbrand" del basalto				NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		Potenzialmente reattiva			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 11/08/2021


  
 RDP