

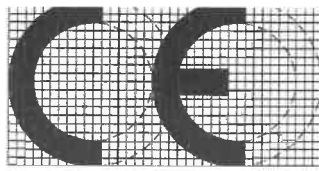
EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA VAGLIATA – lotto 108
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureka SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato fine di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcarea e silicea. Presente anche componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione		
		UNI EN 12620	UNI EN 13043	
Forma dei granuli		NPD	NPD	
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/2 Gr85	Aggregato Fine 0/2 Gr85	
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,65	2,65	
	Prd	2,49	2,49	
	Pssd	2,56	2,56	
Contenuto dei fini		f ₁₀	f ₁₀	
Qualità delle polveri (SE – MB)		MB 0,4 SE 59	MB 0,4 SE 59	
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato			NPD	
Percentuale di superfici frantumate			NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD	NPD	
Resistenza all'usura		NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	NPD	
Resistenza allo shock termico			NPD	
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01		
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}		
Zolfo totale (%)		S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD		
Contaminanti leggeri (%)		NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD	
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			NPD	
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		2,2	2,2	
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD	
"Sonnenbrand" del basalto			NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		Potenzialmente reattiva		

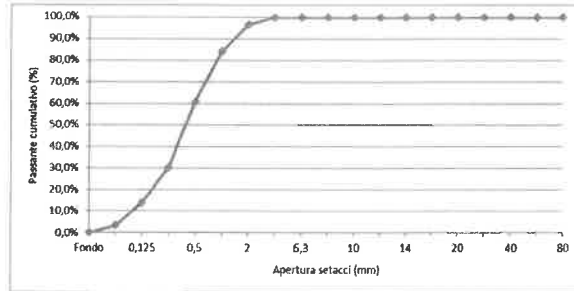


EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	3,4	10	100
0,125	13,9	12,5	100
0,250	30,4	14	100
0,500	61,1	16	100
1	84,0	20	100
2	96,5	31,5	100
4	99,9	40	100
6,3	100	63	100
8	100	80	100



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA VAGLIATA – lotto 108**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbrikante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620	UNI EN 13043	
Forma dei granuli	NPD	NPD	
Granulometria (d/D)	Aggregato Fine 0/2 G _p 85	Aggregato Fine 0/2 G _p 85	
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,65	2,65
	Prd	2,49	2,49
	Pssd	2,56	2,56
Contenuto dei fini	f ₁₀	f ₁₀	
Qualità delle polveri (SE – MB)	MB 0,4 SE 59	MB 0,4 SE 59	
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato		NPD	
Percentuale di superfici frantumate		NPD	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD	NPD	
Resistenza allo shock termico		NPD	
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ , %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD	
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	2,2	2,2	
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
“Sonnenbrand” del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	Potenzialmente reattiva		

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 03/03/2021

RDP



EUREKO
S.r.l.