



22

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

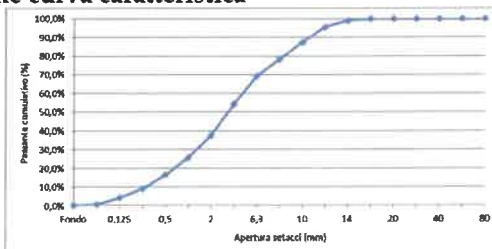
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 113
Marchatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G <sub>A85</sub>		
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,56 – 2,57	
	Prd	2,50 – 2,44	
	Pssd	2,53 – 2,51	
Contenuto dei fini	f <sub>3</sub>		
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,2</sub>		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza umica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	1,0 – 1,8		
Emissione di radioattività	Inferiori ai limiti di legge		
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
“Sonnenbrand” del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0.1)		

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	0,6	10	87,3
0,125	4,2	12,5	95,6
0,250	9,0	14	99,0
0,500	16,5	16	100
1	25,7	20	100
2	37,4	31,5	100
4	54,1	40	100
6,3	69,2	63	100
8	78,2		

### Dichiarazione curva caratteristica



	<b>MANUALE DI PRODUZIONE</b>	All. 14 MP
		Rev. 2
	<b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE</b>	13/01/2021
	<b>N° 03</b>	Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 113**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G <sub>85</sub>			
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,56 – 2,57		
	Prd	2,50 – 2,44		
	Pssd	2,53 – 2,51		
Contenuto dei fini	f <sub>3</sub>			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,2</sub>			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	1,0 – 1,8			
Emissione di radioattività				
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	RA1 (EPII – BM0,1)			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 01/04/2022

RDP



**EUREKO S.r.l.**