

21

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)

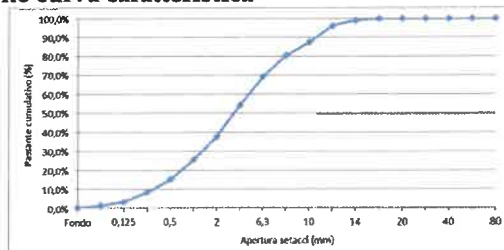
Norma di riferimento	UNI EN 12620 – ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA – lotto 111
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace – Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente silicea, componente calcarea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali		Prestazione		
		UNI EN 12620		
Forma dei granuli		NPD		
Granulometria (d/D)		Aggregato in frazione unica 0/14 G _{A85}		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,46 – 2,51		
	Prd	2,34 – 2,33		
	Pssd	2,38 – 2,43		
Contenuto dei fini		f ₃		
Qualità delle polveri (SE – MB)		NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD		
Resistenza alla levigabilità		NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD		
Resistenza all'usura		NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD		
Cloruri solubili in acido (%)		< 0,01		
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}		
Zolfo totale (%)		S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		NPD		
Contaminanti leggeri (%)		NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		1,7 – 1,6		
Emissione di radioattività				
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo		NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici			NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati			NPD	
“Sonnenbrand” del basalto			NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		Potenzialmente reattiva		

Dichiarazione curva caratteristica

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,3	10	87,5
0,125	3,3	12,5	96,2
0,250	8,4	14	99,0
0,500	15,1	16	100
1	25,5	20	100
2	37,6	31,5	100
4	54,1	40	100
6,3	69,2	63	100
8	80,4		



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 111**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G ₈₅			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,46 – 2,51		
	Prd	2,34 – 2,33		
	Pssd	2,38 – 2,43		
Contenuto dei fini	f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccazione	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,7 – 1,6			
Emissione di radioattività				
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
“Sonnenbrand” del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	Potenzialmente reattiva			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 30/11/2021



RDP
EUREKO S.r.l.