

21

EUREKO SRL

Unità produttiva Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)

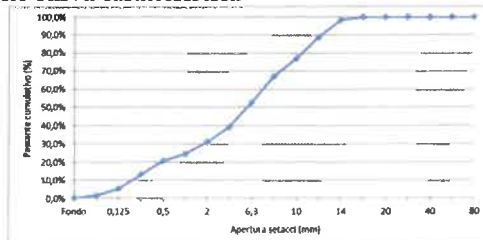
Norma di riferimento	UNI EN 12620 - ALL. ZA.1
Tipologia aggregato	Aggregati per calcestruzzi
Nome commerciale	SABBIA MISTA - lotto 109
Marcatura CE	Sistema di attestazione 2+ Certificato controllo di produzione 1305-cpd-0864 emanato da ICMQ
Origine	Aggregato proveniente dal trattamento di terreni classificati come rifiuti speciali non pericolosi
Lavorazioni	Aggregato sottoposto ad operazioni di vagliatura e lavaggio
Sito di lavorazione	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)
Sito di deposito	Impianto Eureko SRL - Località Cascina Fornace - Peschiera Borromeo (MI)

Aggregato misto di origine naturale chimicamente eterogeneo con componente calcareo-sedimentaria, componente silicea e componente di origine artificiale.

Caratteristiche essenziali	Prestazione		
	UNI EN 12620		
Forma dei granuli	NPD		
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G ₈₅		
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,52 - 2,57	
	Prd	2,42 - 2,39	
	Pssd	2,46 - 2,49	
Contenuto dei fini	f ₃		
Qualità delle polveri (SE - MB)	NPD		
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD		
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD		
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01		
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}		
Zolfo totale (%)	S1		
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro		
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD		
Contaminanti leggeri (%)	NPD		
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio			
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,4 - 1,9		
Emissione di radioattività			
Rilascio di metalli pesanti		Inferiori ai limiti di legge	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD	
"Sonnenbrand" del basalto		NPD	
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	Potenzialmente reattiva		

Stacci (mm)	% pass	Stacci (mm)	% pass
0,063	1,4	10	77,1
0,125	5,2	12,5	88,9
0,250	13,0	14	98,4
0,500	20,4	16	100
1	24,4	20	100
2	31,0	31,5	100
4	39,2	40	100
6,3	52,6	63	100
8	67,0		

Dichiarazione curva caratteristica



(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **SABBIA MISTA – lotto 109**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per miscele bituminose**
- 3) Fabbricante: **EUREKO SRL – Cascina Fornace – 20068 Peschiera Borromeo (MI)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi sotto**
Organismo notificato: **ICMQ SpA**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620			
Forma dei granuli	NPD			
Granulometria (d/D)	Aggregato in frazione unica 0/14 G _x 85			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2,52 – 2,57		
	Prd	2,42 – 2,39		
	Pssd	2,46 – 2,49		
Contenuto dei fini	f ₃			
Qualità delle polveri (SE – MB)	NPD			
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	NPD			
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri solubili in acido (%)	< 0,01			
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}			
Zolfo totale (%)	S1			
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	Più chiaro			
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)	1,4 – 1,9			
Emissione di radioattività				
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD		
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD		
Durabilità da pneumatici chiodati		NPD		
"Sonnenbrand" del basalto		NPD		
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati	Potenzialmente reattiva			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA

Peschiera Borromeo, 11/06/2021


 RDP